

## Brilube - zaawansowana technologia smarowania

Liny stalowe muszą być konserwowane odpowiednimi smarami w trakcie eksploatacji, by osiągnąć maksymalną żywotność.

Typ smaru konserwującego oraz częstotliwość stosowania różni się w zależności od konstrukcji liny, warunków eksploatacyjnych i zastosowania.

Bridon może poszczycić się dużym doświadczeniem w produkcji lin, poświęcając wiele lat na opracowanie specjalistycznych smarów konserwujących, które wchodzi w skład serii produktów Brilube .

Zaawansowana technologicznie formuła smarów Brilube pozwala na uzyskanie maksymalnych parametrów liny.

Smary Brilube 30, 40 i 50 mogą być nanoszone szczotką, techniką kropelkową lub dozownikiem pod ciśnieniem.

Smary Brilube 60, 70 i 90 mogą być nanoszone za pomocą specjalnych systemów generujących wysokie ciśnienie odpowiednich dla lin różnych wielkości i konstrukcji. Zasada działania tych systemów polega na wtryskiwaniu pod wysokim ciśnieniem smaru do wnętrza liny, z jednoczesnym czyszczeniem liny i usuwaniem wilgoci, resztek smaru i brudu.

- Zaawansowana ochrona antykorozyjna
- Dobra smarowność
- Zminimalizowane odpadanie smaru
- Zwiększona trwałość użytkowa liny
- Skuteczna penetracja
- Łatwe nakładanie

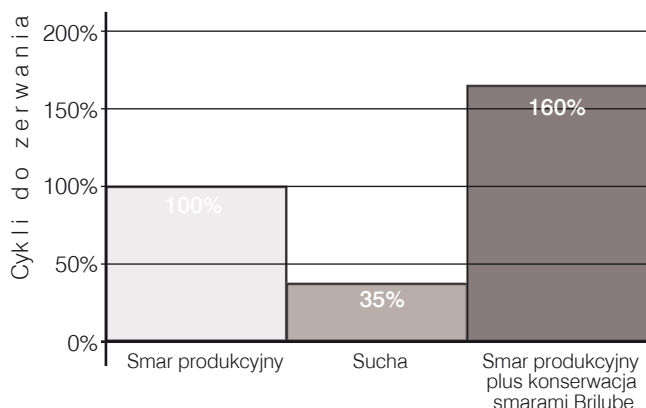


Ciśnienie powietrza dostarczanego do pompy powinno wynosić 6-7 bar.

Kompletny system Masto składa się z:

- Wysokociśnieniowej pompy z zaworem regulacyjnym, zaworem kulowym, ok. 3m giętkiego węża 1/2"
- Masto Lubricating chamber.
- 2 odcinki łańcucha.

Typowe skutki zmęczenia zginającego liny stalowej



### BRILUBE®

Skład	30	40	50	60	70	90
ropa naftowa	•		•			
ropa w postaci tiksotropicznego żelu				•	•	
syntetyczny		•				
biodegradowalny						•
Właściwości						
doskonała penetracja	•	•	•			
doskonała ochrona przed korozją	•			•	•	•
trwały w szerokim zakresie temperatur	•	•		•	•	•
antypoślizgowy			•			
minimalne odpadanie	•			•	•	•
półsuchy cienki film	•					
hydrofobowy	•	•		•	•	•
Zastosowanie						
ogólnoprzemysłowe	•		•	•	•	•
morskie/przybrzeżne	•			•	•	•
liny statyczne				•	•	
rybołówstwo	•				•	
dźwigi/podnośniki		•				
wyciągi cierne		•				
palownice	•				•	
żurawie	•		•	•	•	

## Brilube - zasady bezpiecznego użytkowania

Ogólne środki ostrożności

Należy

- Przechowywać z dala od ognia i płomieni
- Trzymać w zamkniętym pojemniku
- Przechowywać pod zadaszeniem
- Upewnić się, że temperatura nie przekracza 25°C
- Trzymać z dala od żywności i napojów
- Unikać częstego i przedłużającego się kontaktu ze skórą utrzymywać higienę osobistą

Nie wolno

- Trzymać w kieszeniach zabrudzonych smarem szmat
- Wdychać oparów i nosić odzieży zabrudzonej smarem
- Połykać smaru

W razie pożaru gasić

- Dwutlenkiem węgla, suchymi chemikaliami, pianą

W razie rozlania

- Wchłonąć za pomocą gliny absorbującej

Postępowanie z odpadami

- Spalić lub wyrzucić w przeznaczony do tego strefie
- Nie dopuścić do zanieczyszczenia zbiorników wody pitnej

## Potencjalne zagrożenia

Nie ma znaczącego zagrożenia, w przypadku właściwego stosowania smaru zgodnie z przeznaczeniem. Częsty kontakt ze skórą może spowodować przesuszenie prowadzące do podrażnień. Należy stosować rękawice ochronne\*

## Pierwsza pomoc


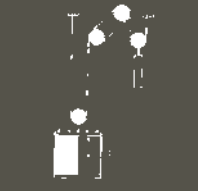
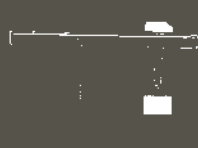


- **Połknięcie.** Nie prowokować wymiotów. Podać 300ml mleka. Zgłosić się do lekarza.
- **Kontakt ze skórą.** Lekkie podrażnienie. Zetrzeć i zmyć wodą z mydłem.
- **Kontakt z okiem.** Lekkie podrażnienie. Przepłukać obficie ciepłą wodą. W razie potrzeby zgłosić się do lekarza.

- **Zassanie.** W razie podejrzenia dostania się smaru do płuc (np. przez zassanie przy wymiotach) niezwłocznie udać się do szpitala.
- **Wdychanie.** Udać się na świeże powietrze z dala od oparów. W konieczności zastosować sztuczne oddychanie lub podać tlen. Zasięgnąć pomocy medycznej.

\*Należy zapoznać się z przepisami BHP.

W celu uzyskania szczegółów prosimy o kontakt.

## Brilube - specjalistyczne smary konserwujące

<p><b>BRILUBE 30</b></p> <p>Żurawie wieżowe Żurawie samojezdne Żurawie portowe Przemysł morski</p>	<p>BRILUBE 30 - półsuchy smar tworzący po nałożeniu cienki film, doskonała penetracja i własności antykorozyjne.</p> <p>Opracowany do częstego użycia w surowych warunkach eksploatacyjnych, ze zminimalizowanym efektem nawarstwiania i zanieczyszczenia.</p> <p>Zakres skutecznego działania -30°C do +60°C</p> <p>Minimalna temperatura nakładania -5°C</p>	
<p><b>BRILUBE 40</b></p> <p>Dźwigi, podnośniki Wyciągi ciernie</p>	<p>BRILUBE 40 - smar syntetyczny pozostawiający antypoślizgowy film na powierzchni drutów.</p> <p>Opracowany dla zastosowań, gdzie tarcie odgrywa zasadniczą rolę. Zapewnia wewnętrzne smarowanie z uniknięciem efektu nawarstwiania się smaru przy kolejnych aplikacjach. BRILUBE 40 jest polecany do stosowania w dźwigach, podnośnikach i innych instalacjach ciernych.</p> <p>Zakres skutecznego działania -80°C to +40°C</p> <p>Minimalna temperatura nakładania -5°C</p>	
<p><b>BRILUBE 50</b></p> <p>Suwnice Palownice Małe koparki/czerparki</p>	<p>BRILUBE 50 - smar na bazie oleju ze składnikami zwiększającymi adhezję i poprawiającymi odporność na korozję. Doskonała penetracja i smarowność. Idealny dla lin pracujących w normalnych warunkach przemysłowych.</p> <p>BRILUBE 50 jest polecany do suwnic, do lin głównych i o podobnym zastosowaniu, gdzie głównym powodem niszczenia liny jest zmęczenie.</p> <p>Zakres skutecznego działania -70°C to +30°C</p> <p>Minimalna temperatura nakładania -25°C</p>	
<p><b>BRILUBE 60</b></p> <p>Koparki/czerparki Odciągi Wciągarki</p>	<p>BRILUBE 60 - średni smar tiksotropiczny w postaci żelu o doskonałych własnościach antykorozyjnych i trwałości w szerokim zakresie temperatur.</p> <p>Opracowany dla zapewnienia większej żywotności lin statycznych i dynamicznych. BRILUBE 60 jest polecany do stosowania na zewnątrz zapewniając skuteczne smarowanie i ochronę antykorozyjną, tam gdzie smarowanie odbywa się rzadko.</p> <p>Zakres skutecznego działania -55°C to +100°C</p> <p>Minimalna temperatura nakładania -20°C</p>	
<p><b>BRILUBE 70</b></p> <p>Żurawie na platformach Liny statyczne Liny cumownicze i holownicze Przemysł morski Liny strukturalne</p>	<p>BRILUBE 70 - średni smar tiksotropiczny w postaci żelu, zachowujący swoje własności w szerokim zakresie temperatur, zapewniający ochronę przed korozją w warunkach morskich. Opracowany z myślą o przedłużeniu żywotności lin statycznych i dynamicznych, pracujących w ciężkich warunkach środowiskowych.</p> <p>BRILUBE 70 jest polecany do stosowania na morzu i innych wrogich warunkach, gdzie skuteczne smarowanie i optymalna ochrona przed korozją są kluczowe.</p> <p>Zakres skutecznego działania -55°C to +100°C</p> <p>Minimalna temperatura nakładania -20°C</p>	
<p><b>BRILUBE 90</b></p> <p>Platformy wiertnicze Promy rzeczne i morskie Urządzenia portowe Uzdatnianie wody</p>	<p>BRILUBE 90 - BIODEGRADOWALNY smar do zadań specjalnych w przemyśle morskim, opracowany na potrzeby lin pracujących w ciężkich warunkach, z zachowaniem ochrony środowiska.</p> <p>Opracowany do stosowania w ciężkich warunkach, a zarazem środowisku wrażliwym pod względem ekologicznym. BRILUBE 90 jest polecany do wszystkich zastosowań, gdzie smarowanie lin stanowi problem z powodów ekologicznych.</p> <p>Zakres skutecznego działania -20°C to +120°C</p>	